

DURMAT FD 61

PRAŠKOM PUNJENA ŽICA ZA TVRDA NAVARIVANJA

OPĆE KARAKTERISTIKE

DURMAT FD 61 je visokolegirana punjena žica za tvrda navarivanja otporna na ekstremna abrazivna trošenja. Navareni sloj sadrži višestruke tvrde faze otporne na abrazivno i mineralno trošenje. **DURMAT FD 61** ostvaruje izvrsnu otpornosti na abrazivno trošenje. Navareni sloj je bez troske a zavarljivost je odlična. Najbolji rezultati postižu se zavarivanjem u dva sloja. Preporuča se maksimalna debljina sloja od 8 mm. Navareni sloj ne može se toplinski obrađivati, strojno obrađivati ili kovati. Prije navarivanja prethodno navarenih površina preporučuje se međusloj **DURMAT FD 200 K** ili **DURMAT FD 250 K**.

PRIMJENE

ZAŠTITA OD ABRAZIJE. Tvrda navarivanja u rudnicima, termoelektranama, betonarama, cementarama i sl., navarivanja u mineralnoj industriji, industrijama ugljena i cementa te agrikulturi. Tvrdo navarivanje dijelova za opremu za rudarstvo ugljena, industriju cementa i minerala. Primjene se nalaze u navarivanju rudarske opreme, pužnica, impelera i bagera, lopatica za miješanje, uređaja za miješanje, lopatice ventilatora, habajuće ploče itd. Visoka otpornost na mineralnu abraziju i neželjeno trošenje opreme uz udarna opterećenja do srednje jakosti. Preporuča se navarivanje do najviše 8 mm debljine tvrdog sloja. Navareni slojevi nisu toplinski obrađivi, ne mogu se kovati niti strojno dorađivati.

KLASIFIKACIJA

DIN EN 14700
T Fe15 (MF 10-65-G)

TVRDOĆA NAVARA

62 - 65 HRc

PAKIRANJE

Kolut 15kg
Bačva 250kg

KEMIJSKI SASTAV (u masenim %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Nb	V	W	B	Ti	Al	Ost.	Baza
5,2	1,3	0,4	22				7,0						3	Fe

PREPORUKE ZA ZAVARIVANJE (ostali promjeri na upit)

Promjer [mm]	1,6	2,0	2,4	2,8
Napon [V]	20-26	22-28	24-29	26-30
Jakost struje [A]	180-220	220-250	260-300	300-340

DODATNE NAPOMENE

Pridržavajte se svih važećih sigurnosnih propisa. Karakteristike materijala za navarivanje se mogu izmijeniti bez prethodne obavijesti. Navodi o sastavu i primjeni služe samo za informaciju. Za dodatne informacije provjerite www.vorax.hr.