

DURMAT NISE

SPECIJALNA ELEKTRODA ZA TVRDA NAVARIVANJA

OPĆE KARAKTERISTIKE

DURMAT NISE je specijalna cjevasta elektroda za ručna navarivanja ispunjena s više od 60% volfram karbida. Navareni sloj je izuzetno bogat specijalnim tvrdim volfram karbidima u žilavoj i otpornoj matrici na bazi nikla. Navareni sloj je izuzetne otpornosti na mineralnu abraziju čak i u vrlo korozivnim uvjetima. Koristi se za navarivanja na različite vrste čelika. Izuzetno lagano i ujednačeno zavarivanje zbog topljenja elektrode na samo 900-1000°C, a navar je gladak i lijepog izgleda.

PRIMJENE

Navarivanje i zaštita opreme izrađene od feritnih i austenitnih čelika poput dijelova miksera, drobilica, transportera, pužnih vijaka, stabilizatora i glava za bušenja u naftnoj industriji, ventila, pumpi, dijelova u kemijskoj i prehrambenoj industriji itd. Vrhunska trajnost navarenih površina čak i u korozivnim sredinama.

KLASIFIKACIJA

DIN 8555: E21-GF-UM-60-CGZ

PAKIRANJE

Paket 5kg

Paket 6kg

KEMIJSKI SASTAV (U MASENIM %)

C Si Mn Cr Ni Mo Co Nb V W B Ti Al Cu Fe Ost.

Patentirani sastav i tehnologija izrade poznati samo proizvođaču!

MEHANIČKA SVOJSTVA

Tvrdoća navara: 2360 HV

EKVIVALENTAN PROIZVOD

DURMAT NIFD žica
DURMAT NIA TIG šipke

DOSTUPNI PROMJERI

4,0	5,0	6,0	8,0
✓	✓	✓	✓

PREPORUKE ZA ZAVARIVANJE

Oznaka elektrode	4005	5005	6005	8005
Promjer	4,0	5,0	6,0	8,0
Jakost struje [A]	100	120	160	160
Struja zavarivanja	= + / ~ 50 V			

DODATNE NAPOMENE

DURMAT NISE se treba zavarivati s najnižom mogućom jakosti struje kako bi se izbjeglo narušavanje kvalitete volfram karbida i time smanjenje trajnosti navarenih slojeva. Potrebno je dobro očistiti navarivano područje. **Za dodatne informacije provjerite www.vorax.hr!**