

# ARC145 UREĐAJI ZA EL. METALIZACIJU

Elektrolučna metalizacija je postupak koji koristi električni luk za taljenje žica za metalizaciju. Rastaljeni metal se potom atomizira stlačenim zrakom kako bi se dobila struja kapljica koja stvara prevlaku na površini. Za antikorozivne i specijalne, inženjerske prevlake, elektrolučna metalizacija je odličan izbor. ARC145 uređaji za elektrolučnu metalizaciju su jednostavni za rukovanje a mogu se i automatizirati. Želja za stalnim poboljšanjem uz povratne informacije kupaca, dovela je do razvoja ARC145 sustava za metalizaciju.

## PREDNOSTI ARC145 GORIONIKA

ARC145 gorionik za metalizaciju koristi novorazvijeni dizajn kontaktne provodnice i sapnice. Zbog napredne geometrije, temperature na provodnicama su niže što rezultira duljom trajnošću dijelova i znatno stabilnijim radom pogotovo kod duljeg rada. Poboļšani protok zraka te stabilan električni luk omogućuju finije prevlake bez smanjenja kvalitete. Novi materijal u kombinaciji s nižim radnim temperaturama omogućava značajno povećanje trajnosti kontaktnih provodnica, smanjuje zastoje i troškove metalizacije te olakšava izmjenu. ARC145 gorionik je jednostavne i robusne građe, radi sa žicama za metalizaciju od  $\varnothing 1,6$  mm do  $\varnothing 2,5$  mm i može mjeriti napon naštrcavanja što olakšava dijagnostiku i podešavanje. Gorionik je olakšan zahvaljujući unaprjeđenju materijala i konstrukcije čime je poboljšana upravljivost i olakšano korištenje. Uveden je ojačani priključak upravljačkog kabela, a dvostrani V-kotačići osiguravaju pouzdanu dobavu žica za metalizaciju. U dodavač žice je ugrađen veći motor, inverter i nezavisni motor za zatezanje čime se osigurava pouzdana dobava žica i ujednačeno presvlačenje površina. Dodavač žice i gorionik su spojeni patentiranim *Synchrodrive* sustavom. Kablovi duljine do 20m u kombinaciji s poboljšanim dodavačem žice osiguravaju vrhunsku učinkovitost i pouzdanost.

## S245 I S345 UREĐAJI ZA METALIZACIJU

Izvori struje za elektrolučnu metalizaciju **S245** (intermitencije 250A pri 100%) i **S345** (intermitencije 350A pri 100%)



PRAHOVI, ŽICE I OPREMA ZA METALIZACIJU – SVE NA JEDNOM MJESTU UZ ISKUSTVO I STRUČNOST!

razvijeni su kroz dugotrajan i vrlo zahtjevan proces unaprjeđenja dizajna i testiranje s ciljem razvoja visokokvalitetnih i fleksibilnih sustava srednjeg kapaciteta koji će maksimalno povećati produktivnost i učinkovitost termičkog naštrcavanja. Izvori struje S245 i S345 dizajnirani su za najzahtjevnije inženjerske i antikorozijske primjene i opremljeni modernim PLC-om kako bi se osigurala dugotrajnost i pouzdanost. Postavke i vrijednosti su vrlo jasno vidljive i pri širokim kutovima gledanja na novim digitalnim pokazivačima, a Soft-start sustav smanjuje zastoja.

## KARAKTERISTIKE S245 vs. S345 [kg/h]

Materijal za metalizaciju	Arc145 + S245	Arc145 + S345
Cink žice	22	36
Cink-aluminijske žice	22	31
Bakrene žice	12,5	15
Čelične žice	11,3	14
Praškom punjene žice	12	15

## ZAŠTO VORAX?

- ✓ Znanje, iskustvo i široki spektar uređaja za metalizaciju
- ✓ Prahovi, žica i ostali materijala za termička naštrcavanja i ostale tipove zaštite od neželjenog trošenja

Za informacije o naprednim materijalima i tehnologijama kontaktirajte

VORAX

experts in wear resistant technologies

Vorax d.o.o., Vukovarska 68, 51000 Rijeka, HR  
www.vorax.hr | info@vorax.hr